**Curriculum Vitae**

1. **Ime i prezime:**

|  |
| --- |
| Aleksandar Jocić |

1. **Datum i mesto rođenja:**

|  |
| --- |
| 16.01.1984. u Nišu |

1. **Adresa stanovanja:**

|  |
| --- |
| Olge Ilić 2, 1800 Niš |

1. **Mobilni telefon:**

|  |
| --- |
| +381642191315 |

1. **E-mail adresa:**

|  |
| --- |
| aleksandar.jocic84@gmail.comaleksandar.jocic@eps.rs |

1. **Formalno obrazovanje i radno mesto:**

|  |
| --- |
| Dipl. inženjer informatike, Fakultet za Informatiku i Računarstvo, Beograd.Zaposlen u JP “Elektroprivreda Srbije” (2012.) |

**7. Društveno-Partijsko-politički angažman:**

|  |
| --- |
| * Klub američkog fudbala "Imperatori" Niš, predsednik kluba od 2010. godine, reizabran na novi 4-godišnji mandat 2014. godine.
* **JKP Naissus Niš** - Zamenik predsednika Upravnog odbora (2008.-2013.)
* Muzički festival “***NISOMNIA***” - Zamenik predsednika Saveta festivala (2008.-2012.), Predsednik Saveta festivala (2012.-2015.)
* Komisija za praćenje primene etičkog kodeksa Skupštine grada - Član (2013.-2016.)
* Odbor za građanske inicijative u kabinetu Gradonačelnika Niša – Član (2013.-2016.)
* Skupština opštine Pantelej – Odbornik – Šef odborničke grupe (2013.-2016.)
* Prehrambeno-hemijska škola Niš – Predsednik školskog odbora (2014.- )
 |

**8**. **Neformalno obrazovanje:**

|  |
| --- |
| * Seminar „***Zdravo Evropo***“ u organizaciji NVO „***Građanska mreža***“ 2008. godine u Nišu.
* Seminar **„*Trening mladih lidera Srbije za demokratiju i evropske integracije*“** u organizaciji **„*Beogradskog fonda za političku izuzetnost”*,** koji je održan 2010. godine u formi 4-dnevnih modula na Fruškoj Gori, u Nišu i u Beogradu**;**
* Seminar „***Značaj pomirenja i omladinske saradnje za razvoj demokratije u regionu***“, u organizaciji NVO „**Centar za razvoj civilnih resursa**” i „**Alternativni kulturnni centar**” 2010. godine u Nišu.
* Seminar „***Građani i bezbednost***“ održan u dve sesije, februara i marta 2013. u Nišu u organizaciji fondacije „***Centar za demokratiju***“ i organizacije „***Centar za evroatlanske studije***“.
* „***Godišnji seminar***” - „***Beogradskog fonda za političku izuzetnost****”*, održan 2014. i 2015. U formi 4-dnevnih modula u Subotici, Zrenjaninu, Nišu i Strasburu (**Svetski forum demoktratije** **u Savetu Evrope**).
* Seminar “***Akademija vrednosti i politika***” održan 2015. godine u okviru 5 (3-dnevnih) modula u Kovačici, u organizaciji „***Friedrich Ebert Stiftung***“ fondacije.

 Itd… |